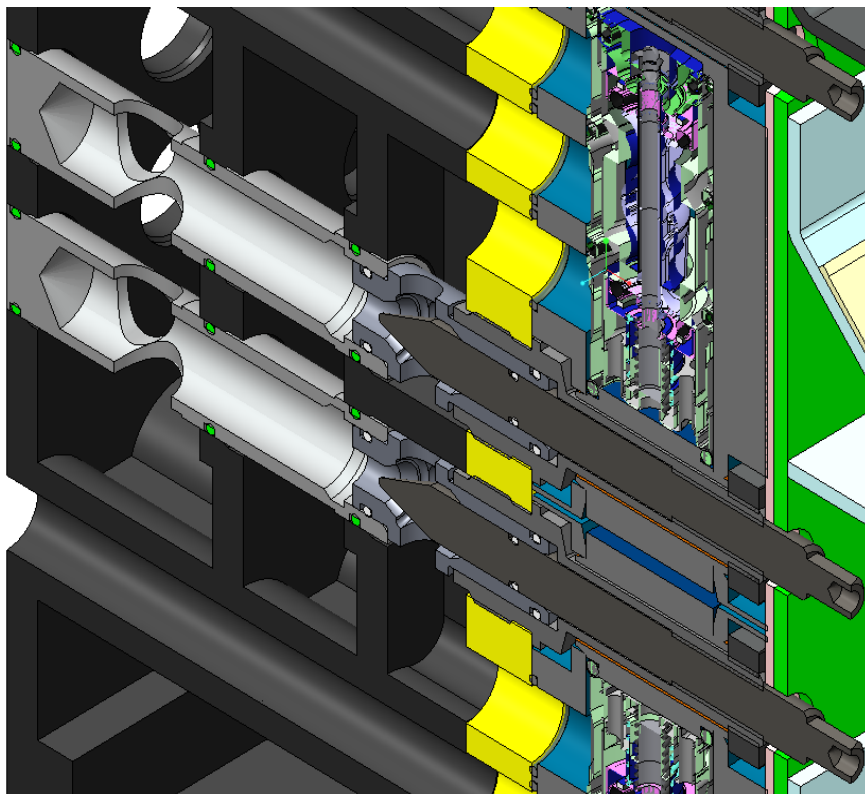


Technical News Bulletin

Steinhausen, September 2017

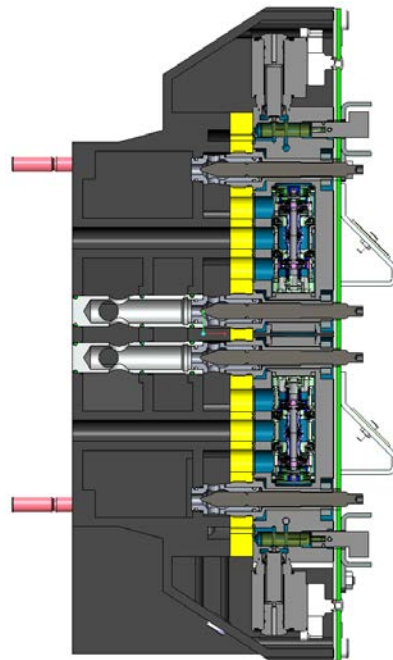


26 ライン・バルブ・ブロック 用新型ニードル・バルブ

- 動的なメカニズムの改善
- メカニズムの寿命を延ばすための、より簡単で最適化されたメカニズムのセットアップ
- 新しい標準の線関連データ

はじめに

26 ライン・バルブ・ブロックはエア流量の最大化を考慮したデザインで 1997 から弊社 IS と AIS の標準となっております。メカのスピード調整を改善できる、新デザインのニードル・バルブが利用できるようになりました。



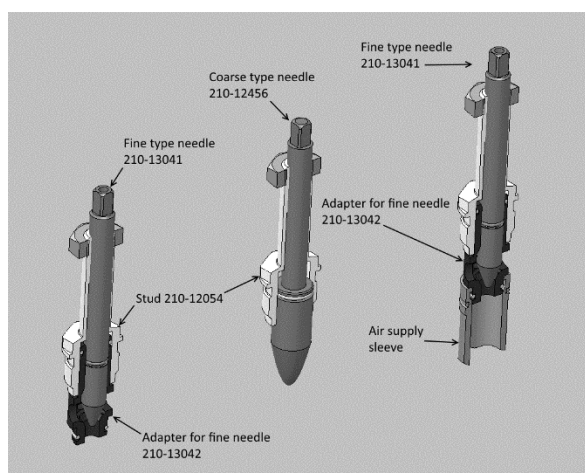
アクセサリ重量は年々増加する傾向にありながら、メカには高速な動作が求められます。エア駆動のメカでは動作・調整の限界に近づきつつあり、セットアップスキルが求められます。

本デザインにより、エアの入気、排気バランスを適正にすることができ、調整が高精度に行えます。

既存のマシンに対応するアップグレードが利用可能です。

仕様

高精度ニードル・バルブ・アセンブリ・キット (スリーブ、スタッド、O リング、ナット) 図面 210-2102-00 が用意されています。



パーツナンバー	内容
210-2102-01	微調整ニードル 排気
210-2102-02	粗調整ニードル 排気
210-2102-03	ニードルなし 排気
210-2102-04	微調整ニードル 入気 低圧
210-2102-05	粗調整ニードル 入気 低圧
210-2102-06	微調整ニードル 入気 高圧
210-2102-07	粗調整ニードル 入気 高圧
210-2102-08	微調整ニードル 入気 IP
210-2102-09	粗調整ニードル 入気 IP
210-2102-10	ニードルなし 入気 低圧
210-2102-11	ニードルなし 入気 高圧

入手性と用途

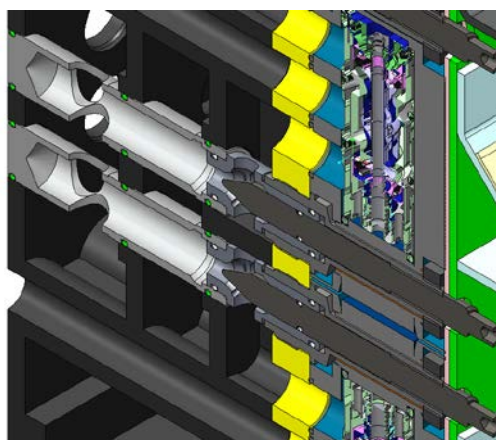
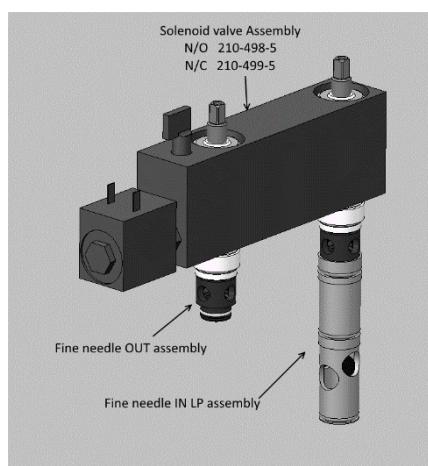
最新のニードル・バルブ・アセンブリ 210-2102-00 が IS、AIS の標準となっています。
標準ライン・コリレーション・データ 200-1999-00 または 210-1999-00 を参照ください。

Line	Function	TYPE OF VALVES				TYPE OF SLEEVES				FINE NEEDLE COARSE NEEDLE				SYMBOL No. See 191-22112		TYPE SIZE	210-2102 OR No.	210-2102 OR No.	NOTES	Symbol Plate Color
		NO	NC	DY	HP	LP	IP	OUT	IN	OUT	IN	OUT	IN	UPPER	LOWER					
1	Add Cooling Blow RH	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	208		6	10	3		BLUE
2	Cooling Blank Side (RH)	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		104	6	10	3		BLUE
3	Cooling Blank Top RH & LH	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	186		6	10	3		BLUE
4	NR Cooling LH & RH	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		121	10	10	3		BLUE
5	Blank Open	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	11		18	11	2		RED
6	Blank Close	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		1	18	11	2		RED
7	Funnel Down	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	122		12	4	1		RED
8	Funnel Up	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		123	12	4	1		RED
9	Plunger Down Inner (TG)	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	57		1/2"	4	1		RED
10	Baffle Down	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		152	16	11	2		RED
11	Plunger Down 2 (TG)	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	58		1/2"	4	1		RED
12	Baffle Up	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		151	16	11	2		RED
13	Plunger Down 3 (TG)	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	59		1/2"	4	1		RED
14	Necking Open	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		14	10	4	1		RED
15	Revert	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	15		16	11	1		RED
16	Invert	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		13	16	11	2		RED / YELLOW
17	Blow Mold Open	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	39		18	11	2	SEE NOTE 2	YELLOW
18	Blow Mold Close	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		40	18	11	2	SEE NOTE 2	YELLOW
19	Blow Head Up	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	125		16	10	1		YELLOW
20	Blow Head Down	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		124	16	10	1		YELLOW
21	Take-out Out	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	21		10	10	1		YELLOW
22	Take-out In	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		20	10	10	1		YELLOW
23	Tong Close	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	109		10	6	3		YELLOW
24	Vacuum Blowside	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		19	6	10	3		YELLOW
25	Add Cooling Blow LH	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	209		6	10	3		BLUE
26	Cooling Blank Side (LH)	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		105	6	10	3		BLUE

1	210-1999-161	SEE NOTE 1	20	SYMBOL PLATE SET
19			19	
18			18	
17			17	
16			16	
26	59-36115		15	LED
8	210-2102-11		14	BLANK STUD HP
11	210-2102-10		13	BLANK STUD LP
0	210-2102-09		12	COARSE NEEDLE IN IP
0	210-2102-08		11	FINE NEEDLE IN IP
0	210-2102-07		10	COARSE NEEDLE IN HP
1	210-2102-06		9	FINE NEEDLE IN HP
0	210-2102-05		8	COARSE NEEDLE IN LP
6	210-2102-04		7	FINE NEEDLE IN LP
8	210-2102-03		6	BLANK STUD OUT
7	210-2102-02		5	COARSE NEEDLE OUT
11	210-2102-01		4	FINE NEEDLE OUT
0	210-397		3	SOLENOID VALVE DUMMY
17	210-499		2	SOLENOID VALVE NC
9	210-498		1	SOLENOID VALVE NO
A	CTGY	PART NO	SHEET	NOTES INDEX NAME
3	2	1	GROUP	
SEE NOTE 1				
DESCRIPTION OF GROUP				
D	2017-05-02	TWID		
C	2013-04-23	SBEP		
B	2013-01-28	SBEP		
A	2012-09-21	SBEP		
DATE	REVISIONS	APP	ASTE	SCALE: NA
				BUCHER emhart glass
				Standard Glass SA
				CORRELATION DATA
				EPVB 26-LINE DG
				STANDARD-AIS (BLOW MOC & BH INTERLOCK)
				ASSEMBLY NUMBER
				210-1999-61
				SHEET 1 OF 1 SHEETS

推奨

- 2 ウェイ・ファンネルメカ: 微調整ニードル (入気と排気) をアップとダウンに使用
- ブローヘッドメカ: 微調整ニードル(排気)をアップとダウンに使用
- プランジャー・ダウン (FPS プランジャーアップ):微調整ニードル(排気)、微調整ニードル入気低圧に使用することで、調整が容易になり QC カートリッジの長寿命化に貢献します



仕様要件

210-2102-00 図面から適切なニードルバルブを選択してください

特長 / 利点

特長	利点
微調整ニードル	メカ動作改善 高性能化 マシンスピード高速化=>生産量増加に寄与
最適なメカ動作を容易に得られる	メカの寿命に寄与
標準ライン・コリレーション・データ	26 ラインバルブブロックの性能向上=>生産量増加に寄与